

Beschaffungsvorhaben:

Modernisierung der hydraulischen Universalprüfmaschine Shimadzu UH-500kN
mit Messwerterfassung & Regelungstechnik

Vorgangsnummer:

24/0403/7510

Geschätzter Auftragswert (Brutto in Euro):

Ablauf der Bekanntmachung (Ende der Teilnahmefrist für Interessenbekundung):

14.05.2024; 12:00 Uhr

Erfüllungsort (Liefer-/Leistungsadresse):

Labor Werkstofftechnik, Gebäude Z, Raum 009

Hochschule für Technik und Wirtschaft Dresden (HTWD)

Friedrich-List-Platz 1, 01069 Dresden

Leistungsbeschreibung/Beschreibung des Vorhabens:

Die hydraulische Zugprüfmaschine der Firma Shimadzu UH-500kN ist momentan mit einer veralteten Steuerung (Shimadzu) ausgestattet. Steuerung und Messwerterfassung sollen modernisiert werden. Die Maschine ist funktionsbereit: Kolben, Zylinder, Hydraulikaggregat, Drucksensor und Seilzugaufnehmer arbeiten einwandfrei. Folgendes soll die Modernisierung beinhalten:

Steuer- und Messwerterfassung mit:

- Steuer- und Messelektronik für Kraft-, Weg- und Dehnungsregelung

- Steuerelektronik für vorhandenen Drucksensor und für vorhandenen Seilzugaufnehmer
- Digitalisierung der Signale und Übertragung über entsprechende Schnittstellen (USB) an einen PC
- Prüfsoftware zur Steuerung und Messwerterfassung
- Bedienpanel für Handsteuerung
- Kalibration der Maschine nach DIN EN ISO 7500 (Kraftkanal) Klasse 1 im Bereich 0,4% - 100% der Nennkraft mit Zeugnis
- Einbindung des vorhandenen Ansatzdehnungsmessgerät MFA per Adapterkabel und Kalibrierung nach EN ISO 9513 inklusive Protokoll
- Messwerterfassungskarte für Kraftmesszellen, Dehnungsmessgerät der Serie MFA
- Test der Komponenten auf Kompatibilität mit vorhandenem PC
- Einweisung in die Bedienung der modernisierten Prüfmaschine und deren Prüfsoftware

Leistungszeitraum, Termine und Fristen:

1.08.2024-31.10.2024

Besondere Bemerkungen und Qualitätsanforderungen:

Nach der Modernisierung der Prüfmaschine soll das bereits vorhandene und derzeit an einer anderen Prüfmaschine eingesetzte Ansatzdehnungsmessgerät MFA-25 weiterverwendet werden. Diese elektromechanische Prüfmaschine Shimadzu AGG-100kN wird bereits elektronisch gesteuert unter Verwendung der Prüfsoftware Labmaster. Die dafür bereits vorhandenen Prüfprogramm-Vorlagen sollen für die modernisierte Maschine ebenfalls nutzbar sein. Es erscheint wirtschaftlich sinnvoll, dass bei der steuerungstechnischen Modernisierung der Shimadzu UH-500 die gleiche Prüfsoftware zum Einsatz kommt wie bei der Shimadzu AGG-100kN.

Sonstige Informationen:

Sprache, in der (denen) Interessenbekundungen und Angebote eingereicht werden:

deutsch

Bearbeiter(in) des Beschaffungsvorgangs in der HTW (für inhaltliche Rückfragen):

Herr/Frau: Daniela Hünert

Tel.: + 49 351 462 2582

E-Mail: daniela.huenert@htw-dresden.de

Die Interessenbekundung soll formlos in Textform unter Angabe der oben genannten Vorgangsnummer und einer Kurzdarstellung Ihrer Unternehmung, aus der die potentielle Eignung erkennbar ist, bis zur angegebenen Teilnahmefrist per E-Mail gerichtet werden an:

Hochschule für Technik und Wirtschaft Dresden

Sachgebiet Einkauf/Beschaffung

Friedrich-List-Platz 1

01069 Dresden

einkauf@htw-dresden.de

Umsatzsteueridentifikationsnummer: DE 188 729 062

Diese Markterkundung/Bekanntmachung dient der Feststellung, ob interessierte Wirtschaftsteilnehmer am Markt verfügbar sind. Ein Anspruch auf Durchführung des Auftrages bzw. die Eröffnung eines Vergabeverfahrens besteht nicht.